

The logo features a stylized bee head in profile, facing left. It has a black body with a white circular eye and a yellow antenna. The word **BEE** is written in a bold, black, sans-serif font to the right of the head.

BEE **THE**FIRST

EN - PT - DE - FR - IT

BEEWELCOME!

Languages

ENGLISH	5
PORTUGUÊS	23
DEUTSCH	41
FRANÇAIS	59
ITALIANO	77

This is the Quick Start Guide for using your BEETHEFIRST.

You can find updated versions of this guide on our website, at www.beeverycreative.com. Here you can also get in touch with our Customer Service Team if you have any questions.

BEE
THEFIRST
QUICK START
GUIDE FOR USING
BEETHEFIRST

ENGLISH

The current state of 3D desktop Art technology

Even though the only real limit is your own creativity, current 3D printing technology also has its limits. You can find out what they are by reading our 3D Modelling Guidelines document (<https://www.beeverycreative.com/modelling-guidelines/>)

The most relevant aspect to guarantee print quality is calibrating BEETHEFIRST.

Proper calibration is essential to performance and to ensure the desired results. Poor calibration may keep you from printing the object you wish to make.

High resolution printing requires an even more demanding calibration. For this reason, we advise you to print in low resolution until you're a more experienced user.

Low resolution printing is also recommended whenever object resolution isn't the main concern, since this is quicker, more economical and more ecological.

INDEX

SAFETY INFORMATION	8	
UNPACKING AND INSTALLING BEETHEFIRST	10	
TECHNICAL SPECIFICATIONS	20	



1. SAFETY INFORMATION

1. SAFETY INFORMATION

Even though the BEETHEFIRST 3D printer was designed to be as safe as possible, we would like to remind you it was conceived for use by adults. Still, there are safety concerns you must keep in mind:

1 - Adult supervision: because we can't stress this enough, BEETHEFIRST was developed to be used by adults. Should you wish that children also use it, you must supervise them at all times while they do so. You must also take great care with small printed objects, because children might try to swallow them, which poses a danger of them choking.

2 - Extruder: whenever BEETHEFIRST is functioning, the extruder nozzle can reach temperatures as high as 250° C (480° F), which can cause serious burns if touched. For that reason, even though the extruder nozzle is shielded, you must always be careful not to touch it.

3 - Moving parts: whenever it's functioning, BEETHEFIRST has moving parts. For that reason, you should always keep a safe distance from the printer while it's operating.

4 - Filament: BEETHEFIRST has been developed and tested to work best with BEESUPPLIES, our brand of filament. You may use filament from other sources but we recommend BEESUPPLIES for the best results.

5 - Cool and well-ventilated environment: BEETHEFIRST works best in cool environments with some ventilation, just like any other electrical item. It is also recommended to maintain an acceptable level of air quality around the printer.

6 - BEETHEFIRST integrity: never use BEETHEFIRST without it being fully assembled. Using it without all of its components voids the warranty and can be dangerous. For the same reasons, avoid spilling any liquid on the printer.

7 - Modifications to BEETHEFIRST: if you modify BEETHEFIRST in any way, this will immediately void the warranty. If you still wish to modify it, get in touch with us, explain your project and we might be able to provide you with useful information.



2. UNPACKING AND INSTALLING BEETHEFIRST



1. Open the box and remove the printer's protective foam.
2. Open the plastic bag removing the tape by pulling the tag, as shown in the illustration on the outside of the bag
3. Remove the printer by the handle, NOT by pulling the foam casing, or you will damage it. The handle comes out by pressing it on one side, then lifting it out.

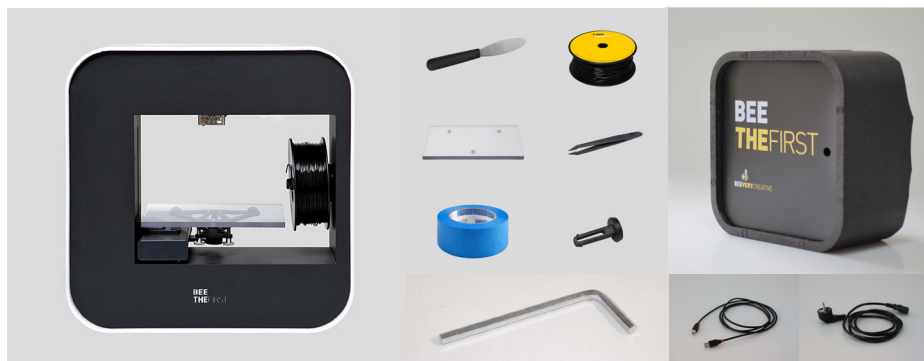




4. Remove the packaging material as indicated by the numerical references.



5. Once you've unpacked everything, use the handle located on the top of the printer to transport your BEETHEFIRST. If you wish to carry BEETHEFIRST for longer trips, we recommend you use the BEEPACK.



6. Make sure the box contains the following items:

1 BEETHEFIRST

1 Roll of blue tape

1 Printing table

1 Power cable

1 Pair of Tweezers

1 USB connection cable

1 Spatula

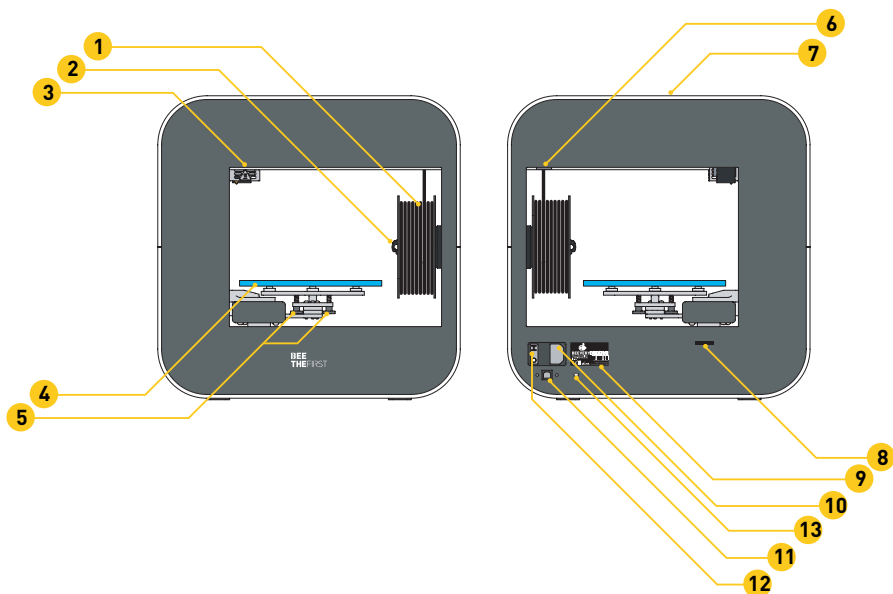
1 Filament spool

1 Allen Key

1 Spool holder

1 BEEPACK

BEETHEFIRST DIAGRAM



1 Filament spool

6 Filament entry

2 Spool holder

7 Transport handle

3 Extruder nozzle

8 Port for bootloader upgrade

11 USB port

4 Printing table

9 Label with serial number

12 ON/OFF switch

5 Calibration screws

10 Power socket

13 Cable Lock

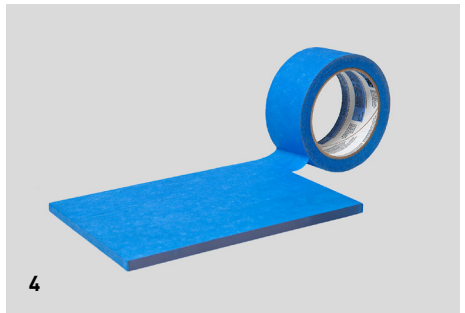
INSTALLING BEESOFT

- 1.** Before you begin, make sure your computer has a working internet connection and that it's connected to an electrical socket or has enough charge left in its battery.
- 2.** Next, log on to www.beeverycreative.com and download the most recent version of BEESOFT for your particular operating system.
- 3.** After BEESOFT has finished downloading, go to the download folder and run the installation file.
- 4.** Follow the installation instructions to the end, selecting the desired options.
- 5.** Run BEESOFT by clicking on the shortcut on your Desktop or Applications menu.

After installing BEESOFT, follow the steps in the maintenance wizard to calibrate your BEETHEFIRST.



- 1.** Make sure you've removed all the printer's packaging material and check if the main switch is in the "off" position.
- 2.** Attach the power cable, connecting it first to BEETHEFIRST and then to an electrical socket.

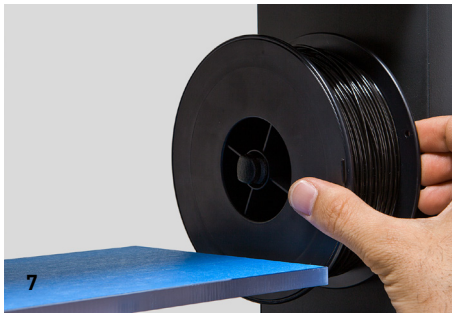


- 3.** Connect the USB cable to BEETHEFIRST and to the computer.
- 4.** Place one, and only one, layer of blue tape on the printer table, carefully to avoid any overlapping.



5. Place the printer table on the magnetic supports

6. Place the spool holder inside the spool. Make sure to keep the filament wound tight, because any looseness might cause kinks or knots to appear in the filament, which makes printing impossible.



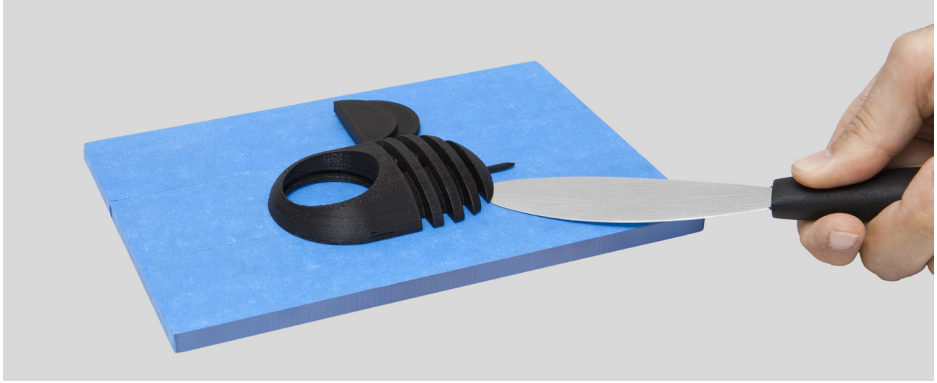
7. Place assembled items (spool + spool holder) in BEETHEFIRST.

8. Flip the main switch to the "on" position.

HOW TO PRINT

- 1.** Make sure the blue tape is in an acceptable condition. If it's damaged, it should be replaced as described in point 4 of 'Installing BEETHEFIRST'.
- 2.** Make sure that no objects or filament debris are on the printer table.
- 3.** Import the 3D model you wish to print. You can find a range of 3D models online, or you can create your own 3D model by using modelling software (not included).
- 4.** Make sure you've followed the steps laid out in BEESOFT's printer calibration wizard.
- 5.** Click on the "Import Model" button in BEESOFT and select the file you imported.
- 6.** Click on the "Print" button and select the desired printing options.
- 7.** BEESOFT will prepare the selected file for printing (a process called "slicing"), which may take a few minutes. Once it's ready, the printing process will begin.

AFTER PRINTING



After your print is over, you have to remove the object from the table. Try to do it first gently by hand without damaging it. If you are not able to do it, use the spatula parallel to the table. If none of these techniques work, remove the blue tape. Don't forget to replace the blue tape before printing again.

To fully disconnect your BEETHEFIRST, you should always unplug it from the electrical socket.

TROUBLESHOOTING

We recommend you read our FAQ and Troubleshooting pages available on the website www.beeverycreative.com. If you can't find the solution to a given problem, please contact our Customer Service Team by using the form available on our website.



3. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Layer resolution	50 100 200 300 microns
Print technology	FFF
Printing material	PLA (ø1.75mm)
Max. Build Volume	190 x 135 x 125mm (7.48 x 5.32 x 4.92 in)
HEATED BUILD PLATE	Not necessary for PLA technology
Nozzle diameter	0.4mm
structure Materials	High-quality powder-coated steel frame White acrylic casing with glossy finish High-grade steel linear guides Removable polycarbonate build plate
printer Size (w/ & w/o spool)	400 x 140 x 400mm (15.75 x 5.51 x 15.75 in)
Weight	9.5kg (21 lb)
Ambient Operating Temperature	15-30°C (59° - 86° F)
Storage Temperature	0-30°C (32° - 86° F)
AC Input	100-120VAC 3.0A 50-60 Hz 200-240VAC 2.0A 50-60Hz
Power Consumption	Low (Approx. 90W)
Certifications	CE GS UL ISTA (1A)
Connectivity	USB
Included accessories	BEEPACK Transport case Spool of black filament Roll of blue tape Region-specific power cable USB cable Spatula Tweezers Hex key
Supported OS	Windows (7+) Linux (12.04+) Mac OS X (10.8 10.9+)
Supported File Types	.stl
Calibration	3-point semi-automatic with software support
Hardware requirements for PC	Core i3 AMD Phenom II AMD Athlon 2GB RAM 500MB free disk space 512 MB dedicated graphics card (GPU)
Hardware requirements for Mac	late 2008+



BEE

THEFIRST

**GUIA RÁPIDO
PARA UTILIZAÇÃO DA
BEETHEFIRST**

PORTUGUÊS

Estado da arte da tecnologia 3D desktop

Ainda que a verdadeira limitação seja a tua criatividade, a actual tecnologia de impressão 3D tem também ainda algumas limitações, que podem ser consultadas no documento Directrizes de Impressão 3D.

(<https://www.beeverycreative.com/modelling-guidelines/>)

A questão mais relevante para a qualidade das tuas impressões é a calibração da BEETHEFIRST.

A adequada calibração é essencial para o desempenho e resultado pretendidos, podendo uma calibração deficiente impedir a impressão do objecto que pretendes.

A impressão em alta resolução requer uma calibração ainda mais rigorosa. Por essa razão, aconselhamos-te a imprimir em baixa resolução enquanto não fores um utilizador experiente.

A impressão em baixa resolução é também recomendada sempre que a resolução do objecto não seja um factor relevante, visto que é mais ecológica, mais rápida e mais económica.

ÍNDICE

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA	26	
DESEMBALAR E INSTALAR A BEETHEFIRST	28	
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	38	



BEE

THEFIRST

**1. INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA**

1. INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Apesar da impressora BEETHEFIRST ser um equipamento seguro, recordamos que ela foi desenvolvida para ser utilizada por adultos, mesmo assim, existem alguns perigos para os quais te queremos alertar:

1 - Supervisão de adultos: porque nunca é demais referir, a BEETHEFIRST foi desenvolvida para ser utilizada por adultos. Caso queiras que crianças a usem, será necessário que os acompanhes. Deverás ter o mesmo cuidado com os objectos impressos mais pequenos, pois as crianças poderão tentar engoli-los, correndo o risco de sufocar.

2 - Extrusor: durante o funcionamento da BEETHEFIRST a temperatura do bico do extrusor pode chegar aos 250° C, o que provocará uma queimadura grave se lhe tocares. Por essa razão, apesar de estar protegido, deves ter sempre cuidado para não tocar no extrusor.

3 - Partes em movimento: durante o funcionamento a BEETHEFIRST terá partes em movimento. Por essa razão, deverás manter uma distância de segurança da impressora enquanto esta opera.

4 - Filamento: a BEETHEFIRST foi desenvolvida e testada para funcionamento com o filamento disponível no portal da BEEVERYCREATIVE. A utilização de outros filamentos poderá resultar em impressões de pouca qualidade e danificar a impressora, sem que a garantia possa ser accionada.

5 - Ambiente fresco e ventilado: a BEETHEFIRST funciona melhor em ambientes frescos e com alguma ventilação, o que, como com outros equipamentos eléctricos, é também recomendável para evitar a degradação da qualidade do ar da zona em que está a impressora.

6 - Integridade da BEETHEFIRST: nunca utilizes a BEETHEFIRST sem ela estar completa. A utilização sem alguma das peças anula a garantia e pode ser perigosa. Pelas mesmas razões, não derrames líquidos sobre a impressora.

7 - Alterações à BEETHEFIRST: caso faças alguma alteração à BEETHEFIRST a garantia deixará de ser válida. Caso, ainda assim, o queiras fazer, entra em contacto connosco, explica-nos o teu projecto e poderemos enviar-te informação útil.



2. DESEMBALAR E INSTALAR BEETHEFIRST



1. Abre a caixa e retira as espumas de protecção da impressora.
2. Abre o saco de plástico puxando a etiqueta, conforme a ilustração colada no exterior do saco.
3. Tira a impressora pela pega, NÃO pela embalagem de espuma, pois assim podes danificá-la. A pega sai ao carregar de um lado, e levantar do outro.





- 4.** Tira o material de embalagem conforme numeração indicada na impressora.



- 5.** Após a desembalagem, utiliza a pega superior para transportares a BEETHEFIRST. Para deslocações mais longas, recomendamos-te que utilizes o BEEPACK.



6. Verifica se a caixa contém os seguintes artigos:

1 BEETHEFIRST

1 Mesa de Impressão

1 Pinça

1 Espátula

1 Chave sextavada

1 BEEPACK

1 Fita azul

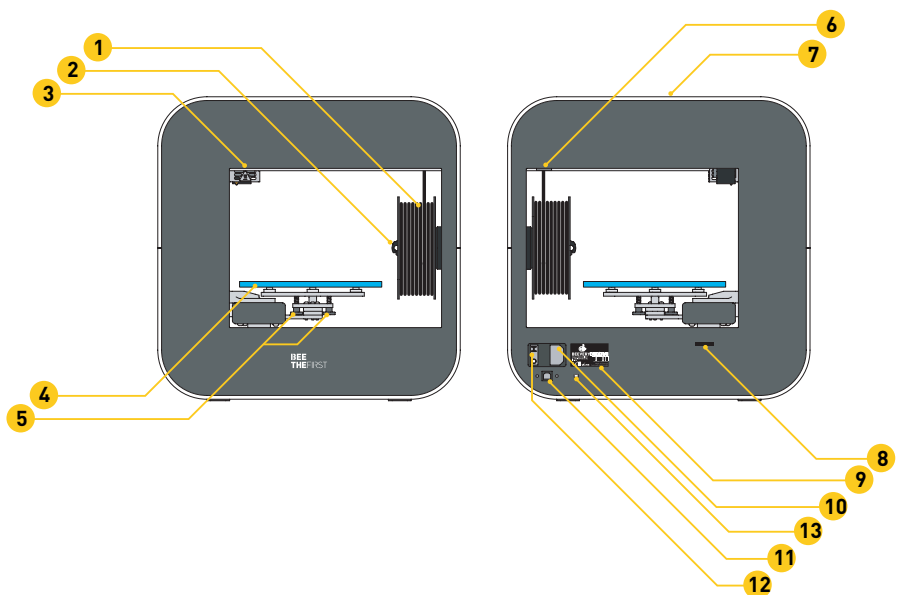
1 Cabo de alimentação

1 Cabo de ligação USB

1 Bobine de filamento

1 Suporte de bobine

DIAGRAMA DA BEETHEFIRST



1 Bobine de filamento

6 Entrada de filamento

2 Suporte de bobine

7 Pega de transporte

3 Bico do extrusor

8 Porta para upgrade de
bootloader

11 Porta USB

4 Mesa de impressão

9 Etiqueta com nº de série

12 Botão ON/OFF

5 Parafusos de calibração

10 Tomada de alimentação

13 Cabo anti-roubo

INSTALAÇÃO DO BEESOFT

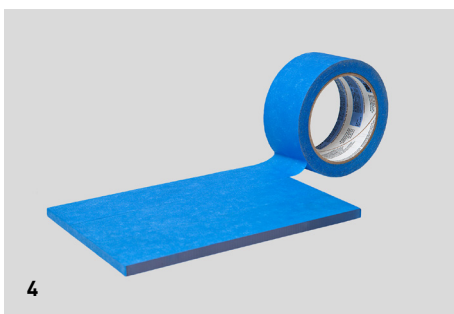
- 1.** Antes de começares, confirma que o computador está com acesso à internet e ligado à corrente eléctrica ou com bateria suficiente.
- 2.** De seguida acede a www.beeverycreative.com e descarrega a versão mais recente do BEESOFT adequada para o teu sistema operativo.
- 3.** Depois de concluído o download do BEESOFT, acede ao directório de descarga do instalador e executa o ficheiro de instalação.
- 4.** Segue os passos do instalador até ao fim seleccionando as opções desejadas.
- 5.** Executa o BEESOFT através do ícone localizado no Ambiente de Trabalho ou nas Aplicações.

Após a instalação do BEESOFT, deverás seguir o assistente de manutenção do próprio software para calibrares a BEETHEFIRST.



1. Confirma se retiraste todo o material usado para embalar a impressora e verifica se o interruptor na posição “off”.

2. Coloca a ficha de alimentação, ligando primeiro à BEETHEFIRST e posteriormente à tomada.



3. Liga o cabo USB à BEETHEFIRST e ao computador.

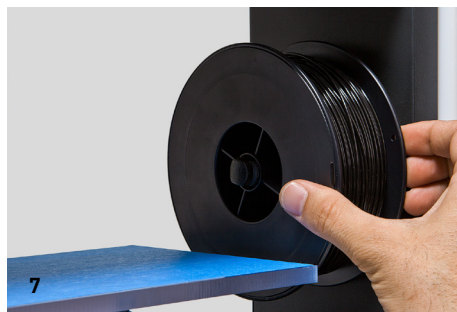
4. Coloca uma, e apenas uma, camada de fita azul na mesa.



5. Coloca a mesa de impressão na base respectiva.



6. Coloca a bobine no suporte. Tem sempre o cuidado de manter o enrolamento do filamento sem folgas, pois doutro modo poderá criar nós que bloquearão a impressão.



7. Coloca o conjunto (bobine + suporte) na BEETHEFIRST.



8. Passa o interruptor para "on".

COMO IMPRIMIR

- 1.** Confirma se a mesa tem fita azul em bom estado. Se estiver danificada, substitui-a, tal como apresentado no ponto 4 da 'Instalação da BEETHEFIRST'.
- 2.** Confirma que não está nenhum objecto ou restos de filamento na mesa de impressão.
- 3.** Importa o modelo 3D que pretendes imprimir. Podes encontrar modelos 3D online ou criar o teu próprio modelo 3D recorrendo a um software de modelação (não incluído).
- 4.** Confirma que seguiste os passos do assistente do BEESOFT para calibração da impressora.
- 5.** Clica no botão "Gallery Menu" no BEESOFT e escolhe o ficheiro que importaste.
- 6.** Clica no botão "Imprimir" e selecciona as opções de impressão desejadas.
- 7.** O BEESOFT vai preparar o ficheiro para impressão (processo denominado "slicing"), o que poderá demorar alguns minutos. Quando estiver concluído, a impressão irá iniciar-se.

APÓS A IMPRESSÃO



Quando a impressão terminar, tens de tirar objecto da mesa de impressão. Tenta fazê-lo à mão, suavemente, sem o danificar. Se não conseguires, usa a espátula de forma tangente à mesa e de modo a não danificar a mesa de impressão. Se nenhum dos métodos anteriores resultar, retira a fita azul para assim remover o objecto. Não te esqueças de a voltar a colocar antes da próxima impressão. Para desligares completamente a tua BEETHEFIRST, deves sempre desligá-la da tomada.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Recomendamos-te a leitura das FAQs e da Resolução de Problemas que constam no portal www.beeverycreative.com. Caso não consigas encontrar solução para o problema, por favor contacta o nosso Apoio ao Cliente através do formulário disponível no referido portal.



BEE

THEFIRST

**3. ESPECIFICAÇÕES
TÉCNICAS**

RESOLUÇÃO DE CAMADA	50 100 200 300 microns
TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO	FFF
MATERIAL DE IMPRESSÃO	PLA (ø1.75mm)
VOLUME DE IMPRESSÃO	190 x 135 x 125mm
MESA AQUECIDA	Não necessário para impressão com PLA
DIÂMETRO DO BICO DO EXTRUSOR	0.4mm
MATERIAIS DA ESTRUTURA	Corpo metálico pintado com pó de alta qualidade Acabamento exterior em acrílico branco Guias lineares de aço Mesa de impressão de policarbonato removível
DIMENSÕES (c/ e s/ bobine)	400 x 140 x 400mm
PESO	9,5 Kg
TEMP. AMBIENTE DE FUNCIONAMENTO	15-30°C
TEMP. DE ARMAZENAMENTO	0-30°C
ALIMENTAÇÃO AC	100-120VAC 3.0A 50-60Hz 200-240VAC 2.0A 50-60Hz
POWER CONSUMPTION	Baixo (Aprox. 90W)
CERTIFICAÇÕES	CE GS UL ISTA (1A)
CONECTIVIDADE	USB
ACESSÓRIOS	Mala de transporte BEEPack Bobine de filamento preto Rolo de fita azul Cabo de alimentação específico da região Cabo USB Espátula Pinça Chave sextavada
SISTEMAS OPERATIVOS SUPORTADOS	Windows (7+) Linux (12.04+) Mac OS X (10.8 10.9+)
TIPO DE FICHEIRO	.stl
CALIBRAÇÃO	Semi-automático c/ apoio de Software
REQUISITOS MÍNIMOS HARDWARE (PC)	Core i3 AMD Phenom II AMD Athlon X2 2GB RAM 500MB espaço livre em disco 512 MB placa gráfica dedicada (GPU)
REQUISITOS MÍNIMOS HARDWARE (MAC)	fin 2008+



BEE

THEFIRST

**KURZANLEITUNG ZUR
BEETHEFIRST**

DEUTSCH

Der aktuelle Stand der 3D Desktop Art Technik

Ihre Kreativität ist grenzenlos. Die heutige 3D Drucktechnik ist leider noch nicht ganz so weit.

Die Grenzen der Machbarkeit können Sie in unserem Dokument über 3D Modellierungsrichtlinien nachlesen.

(<https://beeverycreative.com/modelling-guidelines/>)

Die wichtigste Voraussetzung für eine optimale Druckqualität ist das richtige Kalibrieren des BEETHEFIRST.

Richtige Kalibrierung ist die Voraussetzung, um die gewünschte Leistung und Ergebnisse zu erhalten.

Bei schlechter Kalibrierung kann das gewünschte Objekt möglicherweise gar nicht gedruckt werden.

Drucke mit hoher Auflösung stellen einen noch höheren Anspruch an die Kalibrierung. Aus diesem Grund empfehlen wir, anfangs in niedriger Auflösung zu drucken, bis Sie mehr Erfahrungen gesammelt haben.

Wenn die Qualität des Ausdrucks nicht oberste Priorität besitzt, empfehlen wir, mit niedriger Auflösung zu drucken.

So kann man viel schneller, günstiger und ökologischer drucken.

INHALTSVERZEICHNIS

SICHERHEITSVERZEICHNIS	44	
BEETHEFIRST: AUSPACKEN UND INSTALLIEREN	46	
TECHNISCHE DATEN	56	



BEE

THEFIRST

1. SICHERHEITSVERZEICHNIS

1. SICHERHEITSVERZEICHNIS

Unser BEETHEFIRST 3D Drucker bietet die größtmögliche Sicherheit. Wir möchten Sie jedoch daran erinnern, dass er für Erwachsene hergestellt wurde. Bitte beachten Sie die folgenden Sicherheitshinweise:

1.Aufsicht durch einen Erwachsenen: Wir können es nicht genug betonen, dass der BEETHEFIRST für Erwachsene entwickelt wurde. Wenn daher ein Kind das Gerät benutzt, muss immer ein Erwachsener dabei sein. Bitte besonders bei kleinen Objekten aufpassen, da ein Kind diese schlucken und daran ersticken kann.

2.Extruder Düse: Wenn der BEETHEFIRST in Betrieb ist, kann die Düse hohe Temperaturen von bis zu 250°, erreichen. Dies kann bei Berührung schwere Verbrennungen verursachen. Deshalb ist die Düse sicherheitshalber abgeschirmt und sollte auf keinen Fall berührt werden.

3.Bewegliche Teile: Wenn der BEETHEFIRST in Betrieb ist, sind auch einige seiner Bauelemente in Bewegung. Deshalb sollte man im Betrieb immer einen sicheren Abstand zur Maschine einhalten.

4.Das Filament: Der BEETHEFIRST wurde entwickelt und getestet um optimal mit unseren eigenen BEESUPPLIES Filamenten zusammenzuarbeiten. Der Einsatz anderer Filamente kann zu schlechterer Druckqualität führen oder sogar den Drucker beschädigen und zum Verlust der Gewährleistung führen.

5. Kühle und gut belüftete Umgebung: Wie die meisten anderen Elektrogeräte auch, funktioniert der BEETHEFIRST am besten in einer kühlen und gut belüfteten Umgebung.

6. BEETHEFIRST Integrität: Der BEETHEFIRST sollte nie benutzt werden, wenn er nicht komplett montiert ist. Der Gebrauch ohne alle vorgeschriebenen Bauteile kann gefährlich sein und zum Erlöschen der Garantie führen. Aus dem gleichen Grund dürfen auch keine Flüssigkeiten über das Gerät geschüttet werden.

7. Modifikation des BEETHEFIRST: Wenn der BEETHEFIRST in irgendeiner Weise verändert wird, erlischt die Garantie sofort. Falls Sie trotzdem Änderungen an dem Gerät vornehmen wollen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung. Erklären Sie uns Ihr Projekt und wir werden uns bemühen, Ihnen dabei zu helfen und Sie zu unterstützen.



2. BEETHEFIRST: AUSPACKEN UND INSTALLIEREN



1. Öffnen Sie den Karton und entfernen Sie die Schaumstoffeinsätze.
2. Öffnen Sie die Plastikhülle durch Ziehen des Anhängers, wie auf der Aussen-seite der Hülle beschrieben.
3. 3. Um den Drucker aus der Verpackung zu heben, bitte nur den eingebauten Tragegriff und **nicht** die Schaumstoffeinsätze benutzen, da dies den Drucker beschädigen kann. Der Griff wird sichtbar, indem man ihn auf einer Seite leicht andrückt.





4. Entfernen Sie das Verpackungsmaterial so wie auf der nummerierten Anleitung auf dem Drucker angegeben.



5. Nachdem der Drucker ausgepackt ist, sollten Sie zum Transport des BEETHEFIRST immer den Griff benutzen. Wenn der BEETHEFIRST über längere Strecken transportiert werden soll, raten wir, auf jeden Fall das BEEPACK zu benutzen.



6. Bitte überprüfen Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit:

1 BEETHEFIRST

1 Druckplatte

1 Pinzette

1 Spachtel

1 Inbusschlüssel

1 BEEPACK

1 Rolle Blaues Klebeband

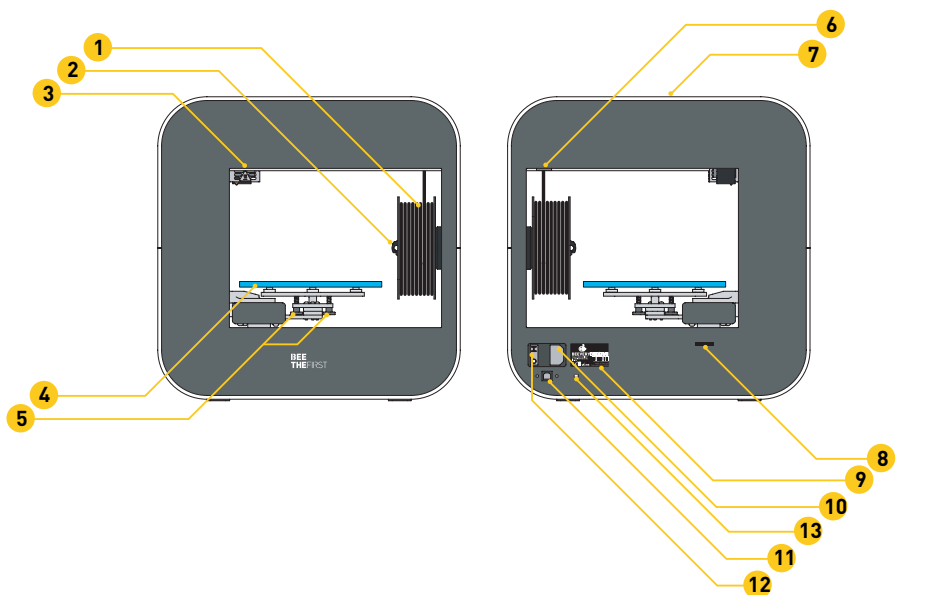
1 Netzkabel

1 USB Verbindungskabel

1 Filament Spule

1 Spulenhalter

BEETHEFIRST GRAFIK



1 Filament Spule

2 Spulhalter

3 Extruder Düse

4 Druckplatte

5 Kalibration Schrauben

6 Filament Eingang

7 Transportgriff

8 Anschluss mit Bootloader Upgrades

9 Seriennummernschild

10 Netzstecker

11 USB

12 An/Aus Schalter

13 Diebstahlsicherer Kabel

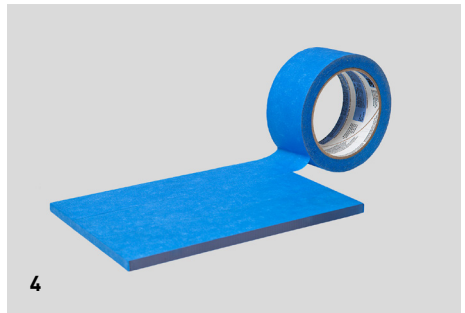
BEESOFT INSTALLATIONSANLEITUNG

- 1.** Stellen Sie zunächst bitte sicher, dass Ihr Computer über eine funktionsfähige Internetverbindung verfügt, der Drucker am Stromnetz angeschlossen oder die Batterie geladen ist.
- 2.** Dann loggen Sie sich bei uns ein: www.beeverycreative.com und laden die neueste BEESOFT-Version, passend zu ihrem Betriebssystem, herunter.
- 3.** Sobald der Download der BEESOFT beendet ist, starten Sie die Installationsdatei aus dem Download-Ordner.
- 4.** Bitte folgen Sie den Anweisungen und wählen die für Sie relevanten Optionen aus.
- 5.** Die Software kann mit einem Doppelklick auf das BEESOFT Symbol auf Ihrem Desktop oder aus dem Programmenü gestartet werden.

Nachdem Sie BEESOFT installiert haben, folgen Sie den Anweisungen im Maintenance Wizard, um den BEETHEFIRST zu kalibrieren.



- 1.** Bitte achten Sie darauf, dass die gesamte Verpackung entfernt ist und vergewissern Sie sich, dass der Hauptschalter auf "AUS" steht.
- 2.** Danach das Netzkabel anschließen: Zuerst am BEETHEFIRST und erst dann an der Steckdose.



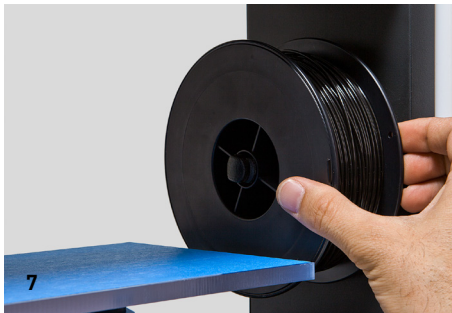
- 3.** Schliessen Sie das USB-Kabel am BEETHEFIRST und danach am Computer an.
- 4.** Bitte nur jeweils 1 Schicht des blauen Klebebands auf der Druckplatte aufbringen. Vermeiden Sie Überschneidungen



5. Die Druckplatte auf den magnetischen Halter auflegen.



6. Den Spulenhalter in die Spule einsetzen. Bitte geben Sie acht, dass das Filament fest gewickelt bleibt. Zu lockeres oder zerknicktes Filament kann zu Druckstörungen führen.



7. Die Filamenteinheit (Spule und Spulenhalter) in den BEETHEFIRST einsetzen.

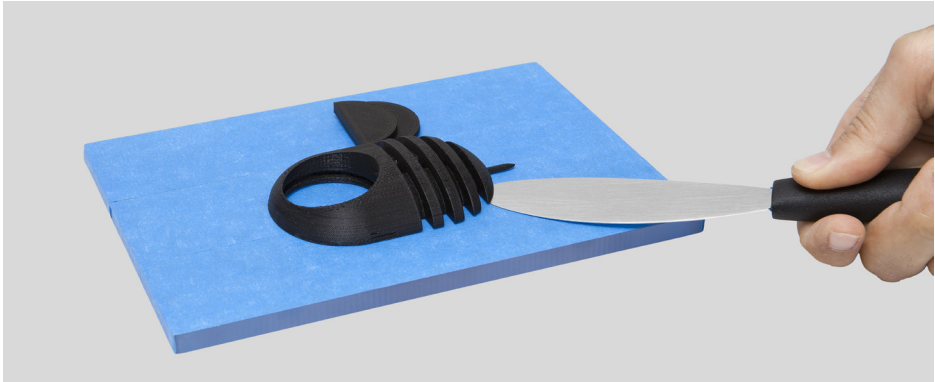


8. Mit dem Geräteschalter auf „EIN“ einschalten.

TIPPS ZUM DRUCKEN?

- 1.** Bitte stellen Sie sicher, dass sich das blaue Klebeband immer in einem akzeptablen Zustand befindet: Wenn es zerknittert oder beschädigt ist, sollte es sofort ersetzt werden (siehe Punkt 4 – Installation BEETHEFIRST).
- 2.** Bitte stellen Sie sicher, dass sich keine Objekte oder Filamentreste auf der Druckplatte befinden
- 3.** Importieren Sie das zu druckende 3D Modell. Sie finden eine riesige Anzahl von 3D Modellen online, oder Sie entwerfen selbst ein eigenes 3D Modell mit Hilfe von 3D Designprogrammen (nicht im Lieferumfang).
- 4.** Stellen Sie sicher, dass Sie die Schritte im Druckerkalibrierungsassistenten (Calibration Wizard) von BeeSoft befolgt haben.
- 5.** Klicken Sie In BEESOFT auf "Gallery Menu" und wählen dann die Datei aus, die importiert werden soll .
- 6.** Klicken Sie auf "PRINT" und wählen Sie die gewünschten Einstellungen aus.
- 7.** BEESOFT bereitet die ausgewählte Datei vor (der Vorgang heißt "Slicing"). Dies kann einige Minuten dauern und dann beginnt gleich das Drucken.

NACH DEM DRUCKEN



Nach dem Ende des Druckvorgangs sollte das Objekt gleich von der Druckplatte entfernt werden. Dies sollte vorsichtig von Hand geschehen, ohne die Oberfläche zu beschädigen. Wenn sich das Modell nicht von Hand entfernen lässt, benutzen Sie bitte den beiliegenden Spachtel, parallel zur Druckplatte geführt. Falls auch dieses nicht funktionieren sollte, entfernen Sie bitte die blauen Klebestreifen. Bitte vergessen Sie nicht, vor dem nächsten Druckvorgang wieder einen neuen Streifen aufzukleben.

Um den BEETHEFIRST ganz abzuschalten, sollte das Netzkabel immer komplett aus der Steckdose gezogen werden.

FEHLERBEHEBUNG

Auch wenn Sie bereits Erfahrung mit 3D Druckern wie dem BEETHEFIRST haben, empfehlen wir eine sorgfältige Lektüre unserer Anweisungen, damit Sie sich mit unserem Produkt rundum vertraut machen können. Antworten auf Ihre Fragen und Tipps zur Fehlerbehebung finden Sie auf unserer Internetseite: www.beeverycreative.com. Falls Sie auch dort keine Lösung für Ihr Problem finden, können Sie sich jederzeit mit unserem Kundenservice in Verbindung setzen: Nutzen Sie dazu einfach das Kontaktformular auf unserer Internetseite.



BEE

THEFIRST

3. TECHNISCHE DATEN

SCHICHTAUFLÖSUNG	50 100 200 300 Mikron
DRUCKTECHNIK	FFF
DRUCKMATERIAL	PLA (ø1.75mm)
DRUCKVOLUMEN	190 x 135 x 125mm
HEIZTISCH	Non-applicable to PLA technology
DURCHMESSER EXTRUDERDÜSE	0.4mm
STRUKTURMATERIALIEN	Hochwertig pulverlackierter Metallkörper Oberflächenbehandlung mit weißen Acryl Lineare Stahlschienen Drucktisch aus Polykarbonat abnehmbar
GRÖSSE DES DRUCKERS (mit/ohne spule)	400 x 140 x 400mm
GEWICHT	9.5 Kg
UMGEBUNGSTEMP. IN BETRIEB	15-30°C
LAGERTEMP.	0-30°C
AC-EINGANG	100-120VAC 3.0A 50-60Hz 200-240VAC 2.0A 50-60Hz
ENERGIEVERBRAUCH	Niedrig (ca. 90 W)
ZERTIFIZIERUNGEN	CE GS UL ISTA (1A)
DATENVERBINDUNG	USB
ENTHALTENES ZUBEHÖR BEEPACK	Transporttasche Filamentspule schwarz Bandrolle blau Stromkabel spezifisch für die Region USB-Kabel Spachtel Zange Sechstankschlüssel
MINDESTANFORDERUNGEN SYSTEM	Windows (7+) Linux (12.04+) Mac OS X (10.8 10.9+)
DATEIART	.stl
KALIBRIERUNG	Halbautomatisch mit Softwareunterstützung
MINDESTANFORDERUNGEN PC-HARDWARE	Core i3 AMD Phenom II AMD Athlon X2 2GB RAM 500 MB freier Festplatten- speicher 512 MB eigenständige Graphik- karte (GPU)
MINDESTANFORDERUNGEN MAC-HARDWARE	Ende 2008+



BEE

THEFIRST

**GUIDE D'UTILISATION
RAPIDE
DE BEETHEFIRST**

FRANÇAIS

État des lieux de la technologie 3D de bureau

Même si la vraie limite est votre créativité, l'actuelle technologie d'impression 3D a, elle aussi, encore quelques limitations dont vous pouvez prendre connaissance sur le document Directives d'Impression 3D

(<https://www.beeverycreative.com/modelling-guidelines/>).

Pour assurer la qualité de vos impressions, le point le plus important est l'étalonnage de BEETHEFIRST.

L'étalonnage correct est essentiel pour obtenir la performance et le résultat visés. Un mauvais étalonnage peut empêcher l'impression de l'objet que vous souhaitez.

L'impression haute résolution exige un étalonnage encore plus rigoureux.

Ainsi, nous vous conseillons l'impression basse résolution tant que vous n'êtes pas un utilisateur expérimenté.

L'impression basse résolution est également recommandée chaque fois que la résolution de l'objet n'est pas un facteur pertinent, car elle est plus verte, plus rapide et moins chère.

SOMMAIRE

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ	62	
DÉBALLAGE ET MISE EN SERVICE DE L'IMPRIMANTE BEETHEFIRST	64	
SPECIFICATIONS TECHNIQUES	74	



1. INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

1. INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

L'imprimante BEETHEFIRST est un équipement qui peut être utilisé en toute sécurité, n'oubliez pas qu'elle a été conçue pour être utilisée par des adultes. Cependant, elle peut, et malgré tout, présenter les risques suivants :

1 - Surveillance par les adultes : on n'insistera jamais assez sur le fait que l'imprimante BEETHEFIRST a été conçue pour être utilisée par des adultes. En cas d'utilisation par des enfants, celle-ci ne doit jamais avoir lieu sans surveillance. Il faut également faire attention aux objets imprimés plus petits, car les enfants peuvent essayer de les avaler, représentant un risque d'étouffement.

2 - Extrudeur : pendant le fonctionnement de l'imprimante, la température de la buse de l'extrudeur peut atteindre 250° C, ce qui peut provoquer des brûlures graves en cas de contact. Par conséquent, malgré sa protection, vous devez toujours être prudent et ne pas toucher l'extrudeur.

3 - Pièces en mouvement : pendant son fonctionnement, l'imprimante BEETHEFIRST a des pièces en mouvement. Vous devez donc maintenir une distance de sécurité suffisante de l'imprimante pendant son fonctionnement.

4 - Filament : l'imprimante BEETHEFIRST a été développée et testée pour fonctionner avec le filament disponible sur le site de BEEVERYCREATIVE. L'utilisation d'autres filaments peut entraîner des impressions de mauvaise qualité et endommager l'imprimante, sans recours à la garantie.

5 - Environnement frais et aéré : l'imprimante BEETHEFIRST fonctionne mieux dans des environnements frais et aérés. Comme pour tout autre appareil électrique, il est également recommandé d'éviter la dégradation de la qualité de l'air de la zone où l'imprimante est installée.

6 - Intégrité de l'imprimante BEETHEFIRST : n'utilisez jamais l'imprimante lorsqu'elle n'est pas complète. Son utilisation sans certaines pièces annule la garantie et peut être dangereuse. Pour les mêmes raisons, ne versez pas de liquides sur l'imprimante.

7 - Modifications à l'imprimante BEETHEFIRST : en cas de modifications apportées à l'imprimante, la garantie n'est plus valable. Si, malgré tout, vous souhaitez le faire, contactez-nous, expliquez-nous votre projet et nous pourrions vous faire parvenir des informations utiles.



2. DÉBALLAGE ET MISE EN SERVICE DE L'IMPRIMANTE BEETHEFIRST



1. Ouvrez la boîte et enlevez les mousses de protection de l'imprimante.
2. Ouvrez le sac en plastique en tirant l'étiquette, comme illustré sur la figure collée à l'extérieur du sac.
3. Prenez l'imprimante par la poignée, et PAS par l'emballage en mousse, car vous pouvez l'endommager. La poignée sort en appuyant d'un côté et en la soulevant de l'autre.





- 4.** Enlevez le matériel de l'emballage, en suivant la numérotation indiquée sur l'imprimante.



- 5.** Après le déballage, utilisez la poignée supérieure pour transporter l'imprimante BEETHEFIRST. Pour des trajets plus longs, nous vous recommandons l'utilisation de BEEPACK.



6. Vérifiez si la boîte contient les éléments suivants :

1 imprimante BEETHEFIRST

1 ruban bleu

1 plateau d'impression

1 câble d'alimentation

1 pince

1 câble de connexion USB

1 spatule

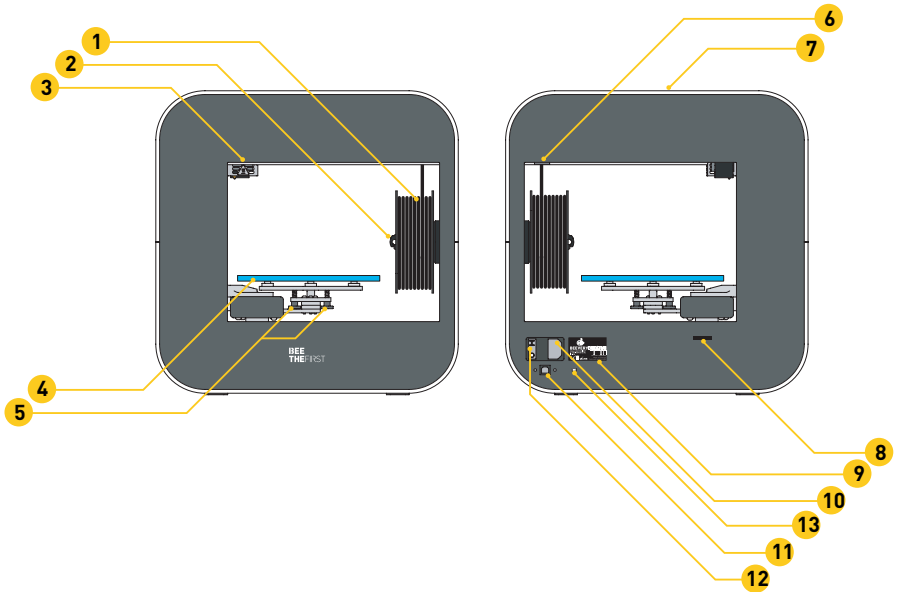
1 bobine de filament

1 clé à six pans

1 support de bobine

1 BEEPACK

DIAGRAMME DE BEETHEFIRST



- | | | |
|------------------------|--|------------------|
| 1 Bobine de filament | 6 Entrée du filament | |
| 2 Support de bobine | 7 Poignée de transport | |
| 3 Buse de l'extrudeur | 8 Porte de mise à niveau du bootloader | 11 Prise USB |
| 4 Plateau d'impression | 9 Étiquette avec le n°de série | 12 Bouton ON/OFF |
| 5 Vis d'étalonnage | 10 Prise d'alimentation | 13 Câble antivol |

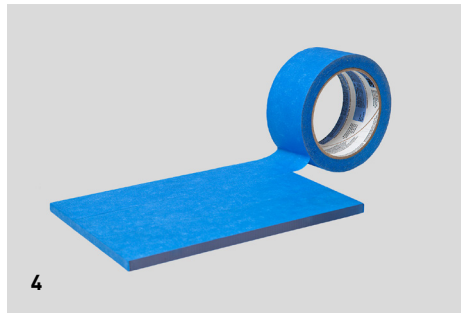
INSTALLATION DE BEESOFT

- 1.** Avant de commencer, vérifiez si l'ordinateur est connecté à Internet et au courant électrique ou si la batterie est suffisante.
- 2.** Ensuite, visitez le site www.beeverycreative.com et téléchargez la dernière version de BEESOFT, adaptée à votre système d'exploitation.
- 3.** Une fois le téléchargement terminé, accédez au répertoire de téléchargement du programme d'installation et exécutez le fichier d'installation.
- 4.** Suivez les étapes d'installation jusqu'à la fin, en sélectionnant les options souhaitées.
- 5.** Exécutez BEESOFT à partir de l'icône situé sur le Bureau ou sur les Applications.

Après l'installation de BEESOFT, vous devez suivre l'assistant de maintenance du logiciel pour faire l'étalonnage de BEETHEFIRST.



- 1.** Vérifiez si tout le matériel d'emballage de l'imprimante a été enlevé et si l'interrupteur est en position Arrêt.
- 2.** Branchez le câble d'alimentation, d'abord à l'imprimante BEETHEFIRST et ensuite à la prise de courant.



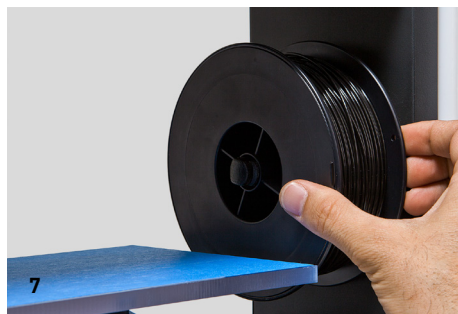
- 3.** Branchez le câble USB à l'imprimante BEETHEFIRST et à l'ordinateur.
- 4.** Posez une, et seulement une, couche de ruban bleu sur le plateau.



5. Placez le plateau d'impression sur sa base.



6. Placez la bobine sur le support. Veillez à toujours maintenir l'enroulement du filament bien ajusté afin de ne pas provoquer de nœuds pouvant bloquer l'impression.



7. Placez l'ensemble (bobine + support) sur l'imprimante BEETHEFIRST.



8. Mettez l'interrupteur en position Marche

COMMENT IMPRIMER

- 1.** Vérifiez si le ruban bleu sur le plateau est en bon état. S'il est endommagé, remplacez-le, comme indiqué au point 4 de l'« Installation de BEETHEFIRST ».
- 2.** Vérifiez s'il n'y a aucun objet ou des restes de filament sur le plateau d'impression.
- 3.** Importez le modèle 3D que vous souhaitez imprimer. Vous pouvez trouver des modèles 3D en ligne ou créer votre propre modèle 3D en utilisant un logiciel de modélisation (non inclus).
- 4.** Vérifiez si vous avez suivi les étapes de l'assistant de BEESOFT pour l'étalonnage de l'imprimante.
- 5.** Cliquez sur le bouton « Gallery Menu » de BEESOFT et choisissez le fichier que vous avez importé.
- 6.** Cliquez sur le bouton « Imprimer » et sélectionnez les options d'impression souhaitées.
- 7.** BEESOFT préparera le fichier pour l'impression (processus appelé « slicing »), ce qui peut prendre quelques minutes. Une fois ce processus terminé, l'impression commencera.

APRÈS L'IMPRESSION



Lorsque l'impression est terminée, vous devez retirer l'objet du plateau d'impression. Essayez de le faire à la main, délicatement, sans l'endommager. Si vous n'y arrivez pas, utilisez la spatule pour soulever l'objet, de manière à ne pas endommager le plateau d'impression. Si aucune des méthodes mentionnées ci-dessus ne fonctionne, enlevez le ruban bleu pour ainsi retirer l'objet. N'oubliez pas de remettre du ruban sur le plateau avant la prochaine impression.

Pour débrancher complètement votre imprimante BEETHEFIRST, il faut la débrancher de la prise électrique.

RÉSOLUTION DE PROBLÈMES

Nous vous recommandons de lire les FAQ et le chapitre Résolution de problèmes sur le site www.beeverycreative.com. Si vous n'arrivez pas à trouver une solution au problème, veuillez contacter notre Service à la clientèle, en utilisant le formulaire disponible sur le site susmentionné.

BEE
THEFIRST
SPÉCIFICATIONS
TECHNIQUES

RÉSOLUTION DE COUCHE	50 100 200 300 microns
TECHNOLOGIE D'IMPRESSION	FFF
MATÉRIEL D'IMPRESSION	PLA (ø1.75mm)
VOLUME D'IMPRESSION	190 x 135 x 125mm (7.48 x 5.31 x 4.92 in)
LIT CHAUFFANT	Non applicable à la technologie PLA
DIAMÈTRE DE LA BUSE DE L'EXTRUDEUR	0.4mm
MATÉRIAUX DU CHÂSSIS	Châssis métallique peint avec de la poudre de haute qualité Finition extérieure en acrylique blanc Guides linéaires en acier Plateau d'impression en polycarbonate amovible
TAILLE DE L'IMPRIMANTE (avec/sans bobine)	400 x 140 x 400mm
POIDS	9,5 Kg
TEMP. AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT	15-30°C
TEMP. DE STOCKAGE	0-30°C
ENTRÉE AC	100-120VAC 3.0A 50-60Hz 200-240VAC 2.0A 50-60Hz
CONSUMMATION D'ÉNERGIE	Basse (env. 90W)
CERTIFICATIONS	CE GS UL ISTA (1A)
CONNECTIVITÉ	USB
ACCESSOIRES INCLUS BEEPACK	Mallette de transport Bobine de filament noir Bobine de ruban bleu Câble d'alimentation adapté aux différents pays Câble USB Spatule Pince Clé à six pans
EXIGENCES MINIMALES DU SYSTÈME	Windows (7+) Linux (12.04+) Mac OS X (10.8 10.9+)
TYPE DE FICHIER	.stl
ÉTALONNAGE	Semi-automatique avec le soutien du logiciel
EXIGENCES MIN. DU MAT. INFORMATIQUE (PC)	Core i3 AMD Phenom II AMD Athlon X2 2Go RAM 500Mo d'espace libre du disque 512 Mo carte graphique dédiée (GPU)
EXIGENCES MIN. DU MAT. INFORMATIQUE (MAC)	fin 2008+

BEE
THEFIRST
GUIDA RAPIDA
ALL'USO
DELLA BEETHEFIRST

ITALIANO

Stato dell'arte della tecnologia 3D desktop

Anche se l'unico limite è la tua creatività, la tecnologia attuale di stampa in 3D ha ancora dei limiti, che possono essere consultati nel documento Linee guida per la stampa 3D.

(<https://www.beeverycreative.com/modelling-guidelines/>)

La questione più rilevante per le tue stampe è la taratura della BEETHEFIRST.

Un'adeguata taratura è essenziale per ottenere i risultati e le prestazioni desiderate; infatti una taratura incorretta potrebbe impedire la stampa dell'oggetto desiderato.

La stampa in alta risoluzione richiede una taratura ancora più rigorosa.

Per questo motivo ti consigliamo di stampare in bassa definizione fino a quando non avrai acquisito esperienza nell'uso.

La stampa in bassa risoluzione è inoltre raccomandata ogni qualvolta la risoluzione dell'oggetto non è un fattore rilevante, dato che è più ecologica, più rapida ed economica.

INDICE

INFORMAZIONI DI SICUREZZA	80	
DISIMBALLARE E INSTALLARE LA BEETHEFIRST	82	
SPECIFICHE TECNICHE	92	



1. INFORMAZIONI DI SICUREZZA

1. INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Nonostante la stampante BEETHEFIRST sia un apparecchio sicuro, ricordiamo che è stata sviluppata per essere usata da adulti. Comunque, ci sono alcuni pericoli che vogliamo ricordarti:

1 - Supervisione degli adulti: dobbiamo ricordarlo sempre, la BEETHEFIRST è stata sviluppata per essere usata da adulti. Se vuoi che venga usata da bambini, occorrerà la tua supervisione. Dovrai fare particolare attenzione agli oggetti stampati più piccoli, dato che i bambini potranno cercare di inghiottirli e correranno il rischio di soffocare.

2 - Estrusore: durante il funzionamento della BEETHEFIRST la temperatura della punta dell'estrusore può raggiungere i 250° C, per cui se viene toccata può provocare gravi ustioni. Per questo motivo, anche se risulta protetto, fai sempre attenzione a non toccare l'estrusore.

3 - Parti in movimento: durante il funzionamento la BEETHEFIRST avrà parti in movimento. Per questo motivo dovrai tenere una distanza di sicurezza dalla stampante mentre è operativa.

4 - Filamento: la BEETHEFIRST è stata sviluppata e testata per il funzionamento con il filamento disponibile sul portale di BEEVERYCREATIVE. L'uso di altri filamenti potrebbe causare una stampa di scarsa qualità e danneggiare la stampante, oltre ad escludere la possibilità di beneficiare della garanzia.

5 - Ambiente fresco e areato: la BEETHEFIRST funziona meglio in ambienti freschi e ben areati, cosa consigliata anche per altri apparecchi elettrici, per cui si raccomanda di fare attenzione alla qualità dell'aria nella zona in cui si trova la stampante.

6 - Integrità della BEETHEFIRST: non usare mai la BEETHEFIRST se è incompleta. L'uso della stampante in mancanza di un pezzo annulla la garanzia e può essere pericoloso. Per gli stessi motivi, non spargere liquidi sulla stampante.

7 - Modifiche alla BEETHEFIRST: se fai delle modifiche alla BEETHEFIRST la garanzia perderà la validità. Se comunque vuoi fare delle modifiche, entra in contatto con noi, spiegaci il tuo progetto e saremo in grado di inviarti informazioni utili.



2. DISIMBALLARE E INSTALLARE LA BEETHEFIRST



1. Apri la scatola e toglì il materiale protettivo della stampante.
2. Apri il sacchetto di plastica tirando l'etichetta, guidandoti con l'illustrazione incollata all'esterno del sacchetto.
3. Prendi la stampante dalla maniglia, NON dal materiale di imballaggio perché potresti danneggiarla. La maniglia fuoriesce premendo da un lato e sollevando dall'altro.





- 4.** Togli il materiale dall'imballaggio seguendo la numerazione indicata sulla stampante.



- 5.** Dopo aver rimosso l'imballaggio, usa la maniglia superiore per trasportare la BEETHEFIRST. Per percorsi più lunghi, ti raccomandiamo di usare BEEPACK.



6. Verifica se la scatola contiene i seguenti articoli:

1 BEETHEFIRST

1 Piano di stampa

1 Pinza

1 Spatola

1 Chiave esagonale

1 BEEPACK

1 Nastro blu

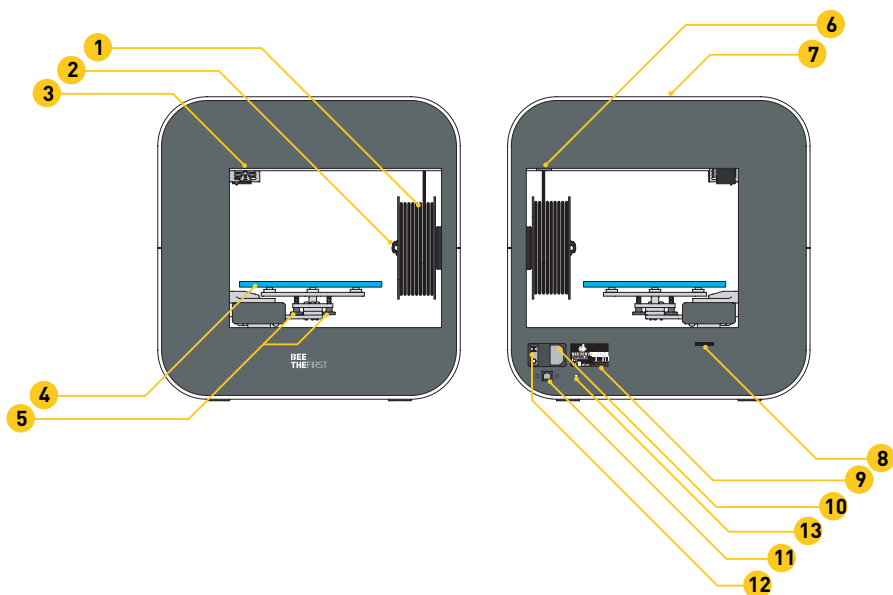
1 Cavo di alimentazione

1 Cavo di collegamento USB

1 Bobina a filamento

1 Supporto per bobina

DIAGRAMMA BEETHEFIRST



- | | | |
|------------------------|--------------------------------|--------------------|
| 1 Bobina a filamento | 6 Ingresso del filamento | |
| 2 Supporto per bobina | 7 Maniglia per trasporto | |
| 3 Punta dell'estrusore | 8 Porta per bootloader upgrade | 11 Spina USB |
| 4 Piano di stampa | 9 Etichetta con n. di serie | 12 Pulsante ON/OFF |
| 5 Viti per taratura | 10 Spina di alimentazione | 13 Cavo antifurto |

INSTALLAZIONE DI BEESOFT

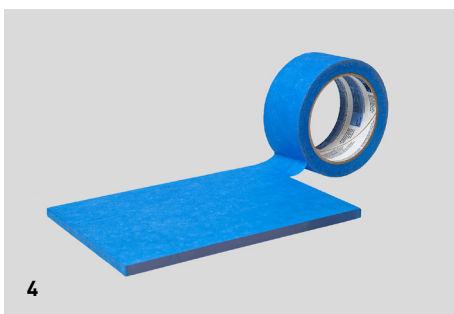
- 1.** Prima di iniziare, conferma che il computer abbia accesso a internet e sia collegato alla rete elettrica o abbia batteria sufficiente.
- 2.** Accedi ora a www.beeverycreative.com e scarica la versione più recente di BEESOFT adatta al tuo sistema operativo.
- 3.** Dopo aver concluso il download di BEESOFT, accedi alla directory per scaricare l'installatore ed esegui il file di installazione.
- 4.** Segui i passi dell'installatore fino alla fine selezionando le opzioni desiderate.
- 5.** Esegui BEESOFT tramite l'icona che si trova nel desktop o nelle applicazioni.

Dopo l'installazione di BEESOFT, dovrai seguire l'assistente di manutenzione del software per eseguire la taratura di BEETHEFIRST.



1. Conferma di aver rimosso tutto il materiale usato per imballare la stampante e verifica che l'interruttore sia in posizione "off".

2. Inserisci la spina di alimentazione, collegandola prima a BEETHEFIRST e poi alla presa elettrica.



3. Collega il cavo USB alla BEETHEFIRST e al computer.

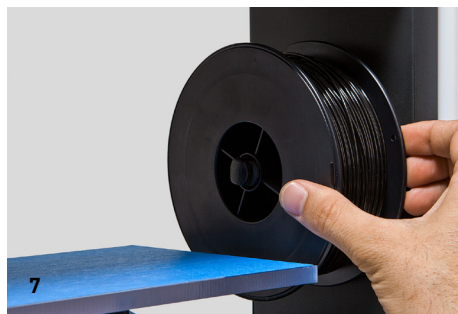
4. Metti uno strato, ma solo uno, di nastro blu sul piano di stampa.



5. Metti il piano di stampa nella sua base.



6. Metti la bobina sul supporto. Fai attenzione a tenere sempre senza gioco l'avvolgimento del filamento, altrimenti potrebbe creare dei nodi e bloccare la stampa.



7. Metti l'insieme (bobina + supporto) nella BEETHEFIRST.



8. Metti l'interruttore su "on".

COME STAMPARE

- 1.** Conferma che il piano di stampa abbia il nastro blu in buono stato. Se è danneggiato sostituiscilo, così come spiegato nel punto 4 di 'Installazione della BEETHEFIRST'.
- 2.** Conferma che non vi siano oggetti o resti di filamento sul piano di stampa.
- 3.** Importa il modello 3D che desideri stampare. Puoi trovare dei modelli 3D online o creare il tuo modello 3D ricorrendo a un software di modeling (non incluso).
- 4.** Conferma di aver seguito i passi dell'assistente di BEESOFT per la taratura della stampante.
- 5.** Clicca sul pulsante "Gallery Menu" su BEESOFT e scegli il file che hai importato.
- 6.** Clicca sul pulsante "Stampa" e seleziona le opzioni di stampa desiderate.
- 7.** BEESOFT preparerà il file per la stampa (processo chiamato "slicing"), che potrà durare alcuni minuti. Quando sarà terminato, avrà inizio la stampa.

DOPO LA STAMPA



Quando la stampa è terminata, toglì l'oggetto dal piano di stampa. Prova a farlo a mano, delicatamente, senza provocare danni. Se non riesci usa la spatola tangenzialmente al piano in modo da non danneggiare il piano di stampa. Se nessuno dei metodi precedenti funziona, toglì il nastro blu per rimuovere l'oggetto. Non dimenticarti di rimetterlo prima della stampa successiva.

Per spegnere completamente la tua BEETHEFIRST, occorre sempre staccare il filo dalla presa.

RISOLUZIONE DI PROBLEMI

Ti consigliamo di leggere le FAQ e la Risoluzione di Problemi che troverai sul portale www.beeverycreative.com. Se non riesci a trovare una soluzione al problema, ti preghiamo di contattare la nostra Assistenza al Cliente tramite il formulario disponibile sul portale di cui sopra.



BEE

THEFIRST

3. SPECIFICHE TECNICHE

RISOLUZIONE DI STRATO	50 100 200 300 micron
TECNOLOGIA DI STAMPA	FFF
MATERIALE DI STAMPA	PLA (ø1.75mm)
VOLUME DI STAMPA	190 x 135 x 125mm
VOLUME DI STAMPA	Non applicabile alla tecnologia del PLA
DIAMETRO DELL'EROGATORE DELL'ESTRUSORE	0.4mm
MATERIALI DELLA STRUTTURA	Corpo metallico verniciato con polvere ad alta qualità Finitura esterna in acrilico bianco Guide lineari in acciaio Piano di stampa in polycarbonato rimovibile
DIMENSIONE DELLA STAMPANTE (c/ s/ bobina)	400 x 140 x 400mm
PESO	9,5 Kg
TEMP.	15-30°C
TEMP. DI STOCCAGGIO	0-30°C
INGRESSO AC	100-120VAC 3.0A 50-60Hz 200-240VAC 2.0A 50-60Hz
CONSUMO ENERGETICO	Basso (circa 90W)
CERTIFICAZIONI	CE GS UL ISTA (1A)
CONNETTIVITÀ	USB
ACCESSORI INCLUSI BEEPACK	Borsa per trasporto Bobina a filamento nero Rullo di nastro blu Cavo di alimentazione specifico per la zona Cavo USB Spatola Pinza Chiave esagonale
REQUISITI MINIMI DEL SISTEMA	Windows (7+) Linux (12.04+) Mac OS X (10.8 10.9+)
TIPO DI FILE	.stl
TARATURA	Semiautomatica con supporto del Software
REQUISITI MINIMI DI HARDWARE (PC)	Core i3 AMD Phenom II AMD Athlon X2 2GB RAM 500MB spazio libero nel disco 512 MB scheda grafica dedicata (GPU)
REQUISITI MINIMI DI HARDWARE (MAC)	fine 2008+

